

再研削・再コーティングご依頼仕様書 < B テーブル >

1本ごとに指定がある場合に本書をご使用ください。ご注文ロット一括おまかせ仕様の場合にはAテーブル（別紙）をご使用ください。

お客様 社名		担当者名	お客様注文番号	年/月/日
連絡先	住所			
	TEL	FAX		

商品						仕様										再研削			コーティング			備考
No.	種類	材種	品名	寸法	刃数	数量	切断	エンドミル					ドリル					コーティングなし	現品相当膜	コーティング指定		
								底刃のみ	外周のみ	すくい面のみ	シャープコーナ	ラジアス	C面取り	外径指定	ホーニング	先端角	段加工				直径管理	
1	ドリル	超硬																				
2	ドリル	超硬																				
3	ドリル	超硬																				
4	ドリル	超硬																				
5	ドリル	超硬																				
6	ドリル	超硬																				
7	ドリル	超硬																				
選択				外径 / 半径	本数		該当欄へチェックマーク										コーティング名	具体的に仕様を記載				
特記事項 (具体的な仕様を記載ください)																詳細を別記された場合にチェックマークを入れてください <input type="checkbox"/> 裏面に詳細を記載 <input type="checkbox"/> 別紙に詳細を記載						

- ご指定のない仕様につきましては「おまかせコース」の仕様とさせていただきます。「おまかせコース内容の概要」を参照ください。詳しくは対象商品ごとの「再研削仕様」でお確かめください。
- 受入れ検査で、ご依頼の商品と仕様について1点ごとに確認させていただいております。商品によっては引受辞退させていただく場合があります。また、使用限界を超えて品質保証ができない場合に、施工前に確認の連絡をさせていただく場合があります。対象商品ごとの「再研削仕様」でお確かめください。
- 納品は、引受辞退品もあわせて、ご注文ロット内の商品を揃えてお送りいたします。
- ご注文依頼は、お近くのNACHI工具取扱店へご用命ください。取扱店をお探しの方は、<http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/company/network.html>でお近くの当社営業拠点までご連絡ください。

■切断

2mm以上の損傷(欠けや溶融)がある場合で切断チェックマークある場合に切断して再研削します。
2mm以上の損傷があって、「切断」にチェックが入っていない場合には、問い合わせ確認させていただきます。切断の了解が得られた後で作業に入ります。切断不可の場合には、あらかじめ指示をいただき、場合によっては、そのまま返却させていただくことがあります。

■エンドミル再研削

底刃のみ：外周刃の再研削は行いません。
外周のみ：精度を確保するためにすくい面とセットで研削する場合があります。
すくい面のみ：ラフィング以外は外周とセットで研削します。
指定のない場合には、おまかせコース(全面研削)といたします。
シャープコーナ：超硬エンドミルが対象。指定されない場合には、おまかせコースといたします。
外径指定：許容差は0~0.02mmで製作いたします。許容差の指定があれば指示ください。

■ドリル再研削

ホーニングなし：超硬ドリルが対象。指定されない場合には、おまかせコースといたします。
先端角：支給現品の仕様によっては施行できない場合があります。(例：135°から180°への変更はできません)
段加工：具体的に寸法形状を指定ください。
直径管理：再研削、再コーティング後の寸法を保証します。アクアドリル3フルートが対象です。ただし、再研削量に制限があります。

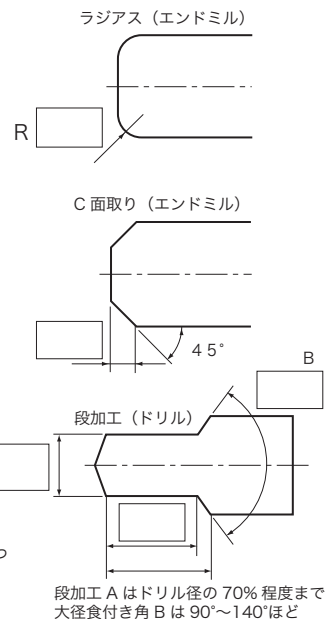
■コーティング

コーティング欄がblankの場合には、超硬ドリル・エンドミルは現品相当膜(無処理ならばコーティングなし)ハイスドリル・エンドミルは再コーティングなしといたします。
コーティング膜指定の場合
アクア、アクアEXコートは超硬ドリルに適用します。GS、GSXコートは超硬エンドミルに適用します。
AG、SG、Gコートはハイスドリル・エンドミルに適用します。

■その他引受辞退させていただく場合の例

大きな瑕疵により再研削・再コーティング後の品質が保証できない場合。ご指定仕様の施行ができない場合。再研削・再コーティングによってご指定の使用限界を超えてしまう場合。超硬ドリルでは再コーティング層の積み重ねによるコーティング品質が保証できない場合もあります。

刃先追加加工の例



株式会社 ナチツールエンジニアリング

富山テクニカルセンター 〒930-8511 富山市不二越本町 1-1-1 不二越富山事業所内 TEL 076-423-5337 / FAX 076-493-5258	東日本サービスセンター 〒252-1121 神奈川県綾瀬市早川 269615 ナチエンジニアリング内 TEL 0467-71-5114 / FAX 0467-71-5116
--	--

再研削・再コーティングの仕様、内容についてのお問い合わせは、ナチツールエンジニアリングまでお問い合わせください。
再研削依頼等のご用命、ご注文内容の紹介につきましては、取扱販売店へお問い合わせください。