



NACHI

(第128期) 2010年11月期

中間事業報告書

2009年12月1日から2010年5月31日まで



株式会社 不二越

証券コード 6474

株主の皆様へ

株主の皆様にはますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

2010年中間期(2009年12月1日から2010年5月31日まで)の事業の概況についてご報告いたします。

経営環境

当中間期における当社グループをとり巻く環境は、好調な新興国経済を背景とした自動車生産の回復に加え、産業機械や市販分野で持ち直しの動きが見られるなど、緩やかながらも着実に景気回復の足取りをつよめてまいりました。

事業の経過ならびに成果

このような状況のなか、当社グループは、独自のエンジニアリングビジネスを切り口に新市場の開拓や既存市場の活性化をすすめてまいりました。

その結果、当中間期の連結売上高は

615億円と前年同期に比べ11.0%の増収となりました。このうち、国内向けの売上高は383億円(前年同期比4.7%増)、海外売上高は231億円(同23.2%増)であります。

利益面につきましては、原材料価格の上昇や販売価格の低下などの影響がありました。しかし、売上・生産の回復による操業度の向上に加え、コスト構造の抜本的見直しをすすめるなど、トータルコストの削減にとり組みました結果、営業利益30億円(前年同期は17億円の営業損失)、経常利益22億円(同29億円の経常損失)、中間純利益18億円(同47億円の中間純損失)となりました。

今後の取り組み

今後の見通しにつきましては、引き続き新興国がけん引役となり、緩やかな回復が続くものと思われませんが、一方で原材料

価格の高騰や円高による輸出採算悪化の影響が懸念されるなど、予断を許さない状況にあります。

当社グループといたしましては、長期的な成長が期待できる新興国、エネルギー・インフラストラクチャー分野など市場の開拓にとり組むとともに、研究開発面の強化、製造・調達を中心としたコストダウンを推しすすめ、安定した収益体制を構築し、業績の向上に努めてまいります。

株主の皆様におかれましては、今後とも変わらぬご支援を賜りますようお願い申し上げます。

2010年8月

代表取締役社長

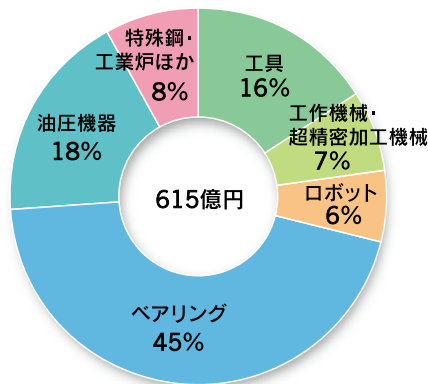
本間博夫

表紙右下のカラフルな三角形は、社名に込められた企業理念、「不二、正反合」を表しています。

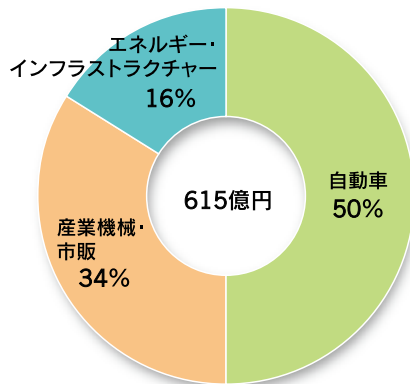


業績の概要(2010年中間期)

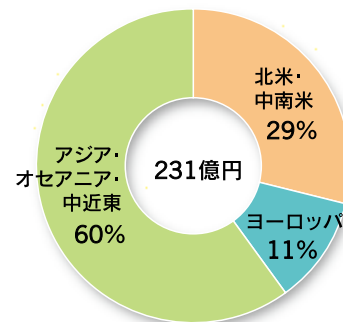
商品別の売上高構成



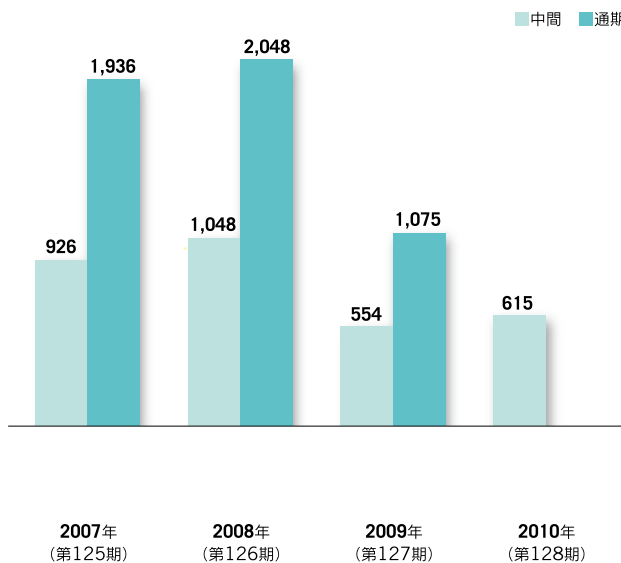
市場別の売上高構成



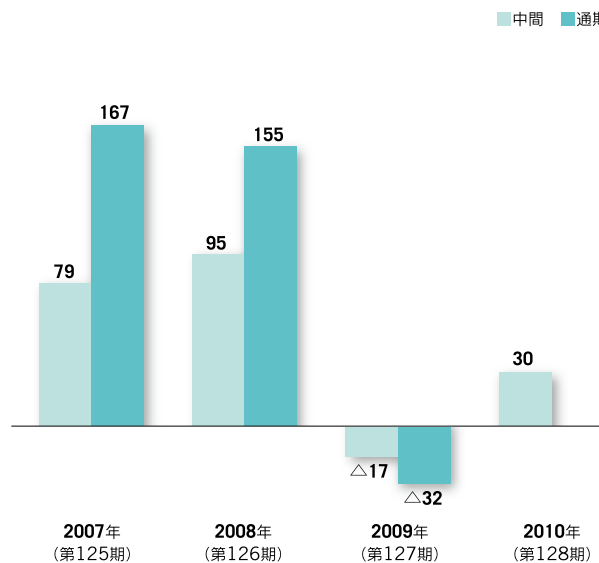
地域別の海外売上高構成



売上高 (億円)



営業利益 (億円)



新興国市場を深耕

中国、ASEAN、インド、中近東、南米をはじめとした新興国に軸足を移し、生産体制の増強に加え、設備関連の営業・販売体制を拡充し、市場の拡大にとり組んでいます。

中国市場



那智不二越(上海)貿易有限公司(中国・上海)
成長を続ける中国の自動車・産業機械分野でロボット需要のとり込みをねらいに、2010年3月に「ロボットビジネスセンター」(上海)を開設しました。



那智不二越(上海)精密工具有限公司
(中国・上海)

需要が大幅に拡大している建設機械や工作機械用の省エネ油圧機器の現地生産体制を強化しました。



東莞建越精密軸承有限公司(中国・広州)

中国自動車市場の拡大を受けて、等速ジョイント用ベアリングの生産能力を増強しました。

ASEAN市場

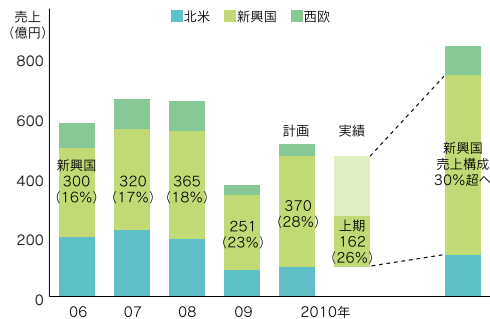


NACHI TECHNOLOGY
(THAILAND) CO., LTD.
(タイ)

自動車・二輪用ベアリングの生産体制の強化に加え、切断工具の生産ラインを新設し、現地生産を開始しました。伸長するインフラ需要の拡大に応えます。

新興国での売上高の推移

2009年度に23%であった新興国の売上構成比率を、30%超に伸ばします。



■ 新商品を市場投入

エネルギー・インフラストラクチャーをはじめとした産業機械分野、電機・電子分野の開拓をねらいに、多彩な新商品を市場投入しました。



7軸ロボット「MR35/50」
多目的ロボット「MC35/50/70」

搬送、組立、機械加工工程の自動化・効率化をねらいに、多目的ロボットのシリーズを拡充しました。



高性能ZnO膜成膜装置
「Z-TOPS」

今後、市場の拡大が見込まれるタッチパネル、有機EL、太陽光発電に必要な透明導電膜の成膜装置を市場投入しました。
(ヘンミ計算尺(株)との協同開発)

穴加工のトータルソリューションを提供



AGスターティングドリル

穴明けの初工程であるセンタリング加工で、高精度な位置決めを実現しました。



アクアドリルEXフラット

座ぐり加工や平らな底穴加工に最適な工具です。



アクアドリルEXオイルホール

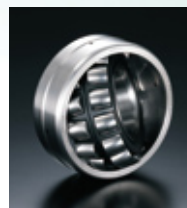
広範な被削材に対し、安定した高能率加工を可能にしました。

■ 競争優位商品を紹介



省エネ可変ポンプユニット
「インバータ駆動NSP」

工作機械をはじめ、産業機械に組み込まれている油圧ユニットを置き換えるだけで、従来に比べ、消費電力を60%削減(当社比)、大幅な省エネを実現しました。
標準タイプ(タンク容量20ℓ)に加え、省スペース型(同10ℓ)をラインアップし、多様な加工レイアウトに対応します。



振動環境用自動調心ころ軸受
EX-Vシリーズ

鉋山設備やリサイクル装置など過酷な使用状況下において、高い信頼性を発揮するベアリングです。

◆ 財務諸表の要旨

中間連結貸借対照表

(単位：百万円)

科目	当中間期 (2010年5月31日現在)	前中間期 (2009年5月31日現在)
(資産の部)		
流動資産	83,708	79,662
現金及び預金	29,419	22,567
受取手形及び売掛金	25,995	22,882
たな卸資産	24,349	30,037
その他	3,943	4,175
固定資産	94,242	99,574
有形固定資産	79,398	84,622
建物及び構築物	30,813	31,919
機械装置及び運搬具	35,320	38,667
土地	7,348	7,334
その他	5,916	6,701
無形固定資産	342	423
投資その他の資産	14,501	14,529
資産合計	177,951	179,237

科目	当中間期 (2010年5月31日現在)	前中間期 (2009年5月31日現在)
(負債の部)		
流動負債	72,011	68,124
支払手形及び買掛金	24,434	18,175
短期借入金	39,466	41,473
その他	8,110	8,474
固定負債	53,984	56,002
社債及び長期借入金	41,103	43,465
退職給付引当金	6,674	5,091
その他	6,206	7,445
負債合計	125,996	124,126
(純資産の部)		
株主資本	53,870	55,649
資本金	16,074	16,074
資本剰余金	11,560	11,562
利益剰余金	26,415	28,184
自己株式	△ 180	△ 172
評価・換算差額等	△ 4,342	△ 3,019
少数株主持分	2,426	2,480
純資産合計	51,954	55,110
負債及び純資産合計	177,951	179,237

中間連結損益計算書

(単位：百万円)

科目	当中間期 (2009年12月1日から 2010年5月31日まで)	前中間期 (2008年12月1日から 2009年5月31日まで)
売上高	61,513	55,422
営業利益	3,059	△ 1,789
経常利益	2,271	△ 2,924
特別利益	19	13
特別損失	44	372
税金等調整前中間純利益	2,246	△ 3,283
中間純利益	1,820	△ 4,760

中間連結キャッシュ・フロー計算書

(単位：百万円)

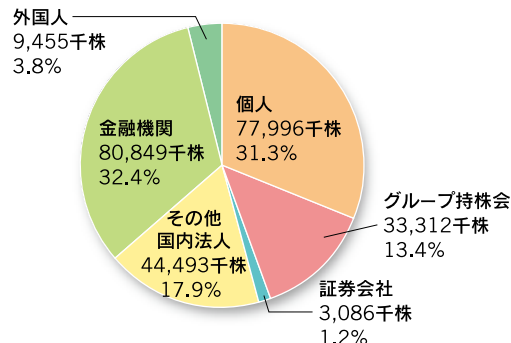
科目	当中間期 (2009年12月1日から 2010年5月31日まで)	前中間期 (2008年12月1日から 2009年5月31日まで)
営業活動によるキャッシュ・フロー	12,282	△ 9,319
投資活動によるキャッシュ・フロー	△ 3,965	△ 4,991
財務活動によるキャッシュ・フロー	△ 7,405	24,397
現金及び現金同等物の増加額	1,049	9,601
現金及び現金同等物の期首残高	28,262	12,833
現金及び現金同等物の中間期末残高	29,311	22,435

株式の状況 (2010年5月31日現在)

発行済株式の総数 249,193,436株
株主数 34,192名
大株主(上位5名)

株主名	持株数(千株)	出資比率(%)
那智わねい持株会	15,474	6.21
トヨタ自動車株式会社	13,182	5.29
ナチ不二越従業員持株会	12,301	4.94
株式会社三菱東京UFJ銀行	11,888	4.77
株式会社北陸銀行	8,659	3.48

所有者別株式分布



取締役ならびに監査役 (2010年8月現在)

代表取締役社長	本間博夫	取締役	金子善四郎
常務取締役	田中幸彦	取締役	荻野肇一
常務取締役	柴功安	取締役	薄田賢二
常務取締役	中河清誠	常勤監査役	中野直人
常務取締役	佐々木直	常勤監査役	佐口厚*
取締役	片山直敦*	監査役	明石光生*
取締役	寺越秀夫	監査役	福島栄一*

*印は、それぞれ社外取締役、社外監査役です。

事業役員 (2010年8月現在)

事業役員	目黒清
事業役員	小林昌行
事業役員	小瀬戸信男
事業役員	瀬川信夫
事業役員	瀬田中佐千夫
事業役員	杉浦俊男
事業役員	山崎正樹
事業役員	三和茂樹

会社の概要 (2010年5月31日現在)

設立 1928年12月21日
資本金 160億円
従業員数 2,603名(グループ人員5,374名)

主要な事業内容
機械工具事業 切削工具 塑性加工工具 切断工具 工作機械 超精密加工機械 機械加工システム
ロボット事業 ロボットシステム 電子機器
機能部品事業 ベアリング 油圧機器 カーハイドロリクス 免震システム フィルトレーションシステム
材料・熱処理事業 特殊鋼 コーティング 工業炉

主な国内事業所

富山本社	富山市不二越本町1-1-1	〒930-8511	Tel. 076-423-5111
東京本社	東京都港区東新橋1-9-2	汐留住友ビル17F	〒105-0021
東日本支社	東京都港区東新橋1-9-2	汐留住友ビル17F	〒105-0021
中日本支社	名古屋市名東区高社2-120-3	ナチ名古屋ビル	〒465-0095
西日本支社	東大阪市本庄西2-3-7	ナチ大阪ビル	〒578-8522
富山事業所	富山市不二越本町1-1-1	〒930-8511	[工具・工作機械 ベアリング ロボット]
東富山事業所	富山市米田町3-1-1	〒931-8511	[特殊鋼]
	富山市中田3-2-1	〒931-8453	[油圧機器]
滑川事業所	滑川市大掛176	〒936-0802	[油圧機器 カーハイドロリクス 超精密加工機械 コーティング 工業炉]

◆ 株主メモ

証券コード 6474
事業年度 毎年12月1日から翌年11月30日まで
定時株主総会 2月
基準日 定時株主総会・期末配当 11月30日
中間配当 5月31日
単元株式数 1,000株
株主名簿管理人 東京都港区芝3-33-1
中央三井信託銀行株式会社
郵便物送付先 〒168-0063 東京都杉並区和泉2-8-4
中央三井信託銀行株式会社 証券代行部
(電話照会先) ☎ 0120-78-2031
取次事務は中央三井信託銀行株式会社の
全国各支店ならびに日本証券代行株式会
社の本店および全国各支店で行なっており
ます。
ホームページアドレス <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>

住所変更、単元未満株式の買増・買取などのお申出先について

株主様の口座のある証券会社にお申し出ください。

なお、証券会社に口座がないため特別口座が開設されました株主様は、特別口座の口座管理機関である中央三井信託銀行株式会社にお申し出ください。

未払配当金の支払いについて

株主名簿管理人である中央三井信託銀行株式会社にお申し出ください。

不二越、不思議。Art in NACHI

わくわくする技術、それはアート。

表紙の写真は、
産業機械の心臓部である油圧ポンプ、
その中に組み込まれたシリンダバレルキットという部品です。
ピストンが回転しながら出入りして、
機械のすみずみまで油を送り出します。
小さいサイズで、精密に、安定的に油を送り、
大きなパワーを生み出す技術。
NACHI不二越は、ものづくりの世界でArtを追求します。