



NACHI

(第129期) 2011年11月期

中間事業報告書

2010年12月1日から2011年5月31日まで

株式会社 不二越

証券コード 6474

株主の皆様へ

株主の皆様には平素から格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

このたびの東日本大震災により被災された皆様には、謹んでお見舞い申し上げますとともに、被災地の一日も早い復興を心から祈念いたします。

ここに、2011年中間期(2010年12月1日から2011年5月31日まで)の事業の概況についてご報告いたします。

経営環境

当中間期における当社グループをとり巻く環境は、本年3月に発生した東日本大震災による自動車メーカーの減産や需要の停滞などがありましたが、新興国経済の力強い拡大を背景に、市販や産業機械分野で持ち直しの動きが顕著になり、総じて景気回復基調を持続してまいりました。

事業の経過ならびに成果

このような状況の中、当社グループは、機械加工、ロボット、機能部品、材料事業をあわせもつ強みを活かし、新市場の開拓や既存市場の活性化をすすめてまいりました。

この結果、当中間期の連結売上高は789億円と前年同期に比べ28.3%の増収となりました。このうち、国内向けの売上高は475億円(前年同期比24.1%増)、海外売上高は313億円(同35.3%増)であります。

利益面につきましては、原材料価格の

高騰や円高による輸出採算の悪化の影響をうけましたが、売上・生産の増加による操業度の向上に加え、継続的なコストダウンの推進など、トータルコストの削減にとり組みました結果、営業利益は71億円(前年同期比2.3倍)、経常利益は63億円(同2.8倍)、中間純利益は51億円(同2.8倍)となりました。

なお、当期の中間配当につきましては、その実施を見送らせていただきたいと存じます。

今後の取り組み

今後の見通しにつきましては、引き続き新興国がけん引役となり、緩やかな回復が続くものと思われませんが、一方でさらなる原材料価格の上昇や円高による輸出採算の悪化が懸念されるなど、予断を許さない状況が続くものと予想されます。

当社グループとしましては、長期的な成長が期待できる新興国、エネルギー・インフラストラクチャー分野など新しい市場の開拓にとり組むとともに、研究開発の強化、製造・調達の各面で抜本的な改善と継続的なコストダウンを推しすすめ、安定した収益体制を構築し、業績の向上に努めてまいります。

株主の皆様におかれましては、今後とも変わらぬご支援を賜りますようお願い申し上げます。

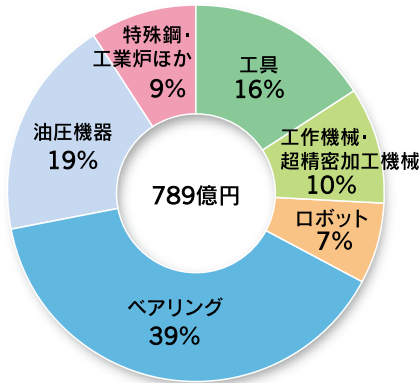


2011年8月
代表取締役社長

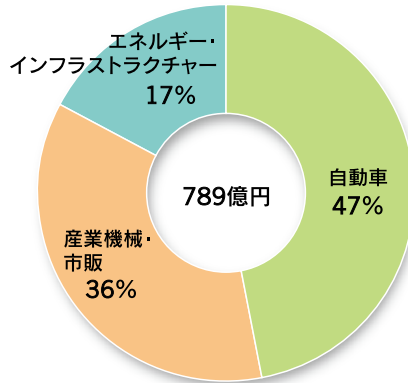
本間博夫

業績の概要(2011年中間期)

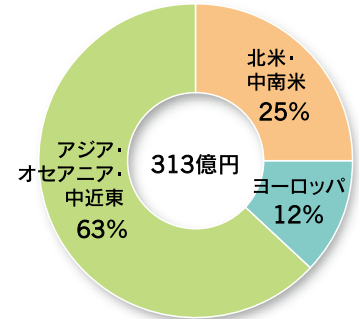
商品別の売上高構成



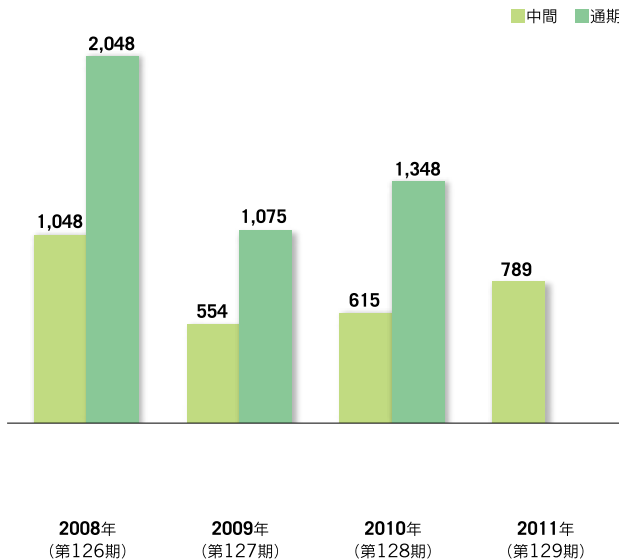
市場別の売上高構成



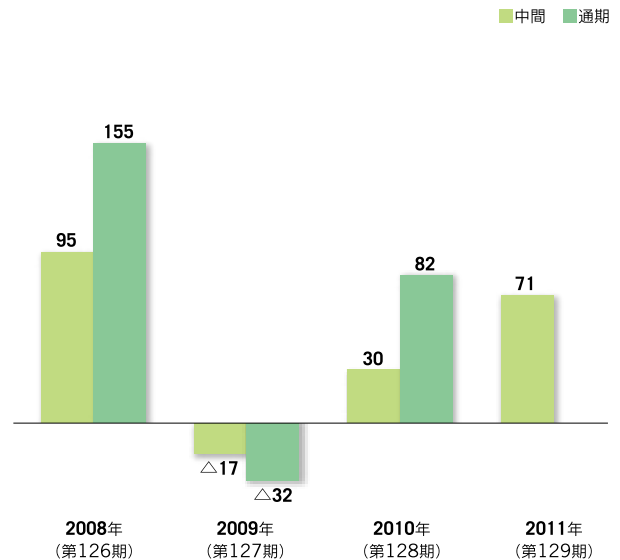
地域別の海外売上高構成



売上高 (億円)



営業利益 (億円)



新興国市場の開拓を加速

成長著しい中国やインドで、現地の営業・サービス体制の拡充、生産能力の増強をすすめ、市場の拡大に努めています。



中国市場を拡大

中国市場の開拓に向け、現地スタッフを大幅に増員。上海に加え、新たに瀋陽、重慶の販売拠点を立ち上げ、営業・技術・サービス体制を拡充しました。自動車、工作機械、建設機械などのローカルカスタマーの開拓をすすめています。

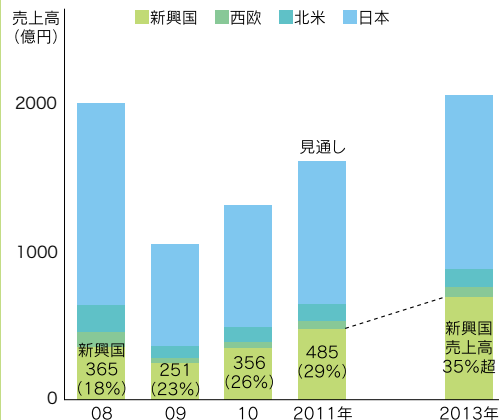


NACHI MOTHERSON PRECISION LIMITED.(インド)

産業の近代化がすすむインド市場において、工具や工作機械をはじめとした機械加工ビジネスを本格的に展開するため、精密工具の生産子会社を設立、2011年6月から操業を開始しました。日系など既存カスタマーに加え、現地企業の新規開拓にとり組んでいきます。

新興国の売上高の推移

新興国の売上高構成比を2010年度の26%から13年度には35%超まで伸ばしていきます。



ショールーム(インド)

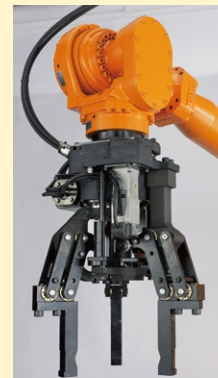
新商品を積極的に投入

新商品を開発・市場投入し、自動車、産業機械分野の深耕と、エネルギー・インフラストラクチャー分野の開拓にとり組んでいます。



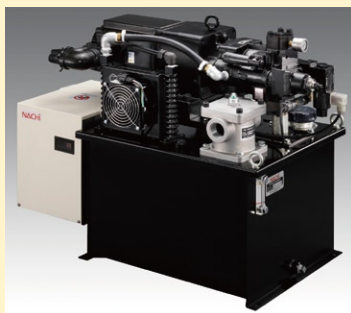
プレス間搬送用ロボット

軽量かつ高剛性に設計されたロボット本体と最新のモータドライブ、振動抑制などの制御技術により高速搬送を実現。自動化ニーズが高まる新興国市場を中心に拡販しています。



FLEX-hand

様々な部品形状に対し、フレキシブルなハンドリングが可能。搬送工程の自動化、少人化に貢献します。



ACサーボモータ駆動 省エネ油圧ユニット 「パワーフィット」

プレス機械のシリンダー速度と推力を最適制御し、最低限必要な分だけ油圧ポンプを回転させる省エネ運転機能を採用。消費電力を80%削減しました。



真空脱脂洗浄装置

新シリーズ「クリーンマスターJ」

ジェット、スプレー、シャワー、ペーパーの4種類の洗浄機能を搭載し、自動車、産業機械、電機分野の多様な部品に対して、最適な洗浄方法が選択でき、洗浄性能を大幅に向上しました。

携帯動画サイトを開設

多彩な作業現場で活躍するナチロボットの実際の動きをスマートフォンや携帯電話でご覧いただけます。



ご利用上のご注意

動画をご利用いただく場合には、バケット通信料が高額になる可能性があります。事前に「バケット定額サービス」などをご利用いただくことをおすすめいたします。

財務諸表の要旨

中間連結貸借対照表

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2011年5月31日現在)	前中間期 (2010年5月31日現在)
(資産の部)		
流動資産	88,664	83,708
現金及び預金	21,921	29,419
受取手形及び売掛金	33,618	25,995
たな卸資産	29,067	24,349
その他	4,055	3,943
固定資産	92,652	94,242
有形固定資産	77,338	79,398
建物及び構築物	28,882	30,813
機械装置及び運搬具	34,564	35,320
土地	7,321	7,348
その他	6,570	5,916
無形固定資産	316	342
投資その他の資産	14,997	14,501
資産合計	181,317	177,951

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2011年5月31日現在)	前中間期 (2010年5月31日現在)
(負債の部)		
流動負債	73,912	72,011
支払手形及び買掛金	32,624	24,434
短期借入金	24,037	39,466
その他	17,250	8,110
固定負債	48,082	53,984
社債及び長期借入金	35,059	41,103
退職給付引当金	6,827	6,674
その他	6,195	6,206
負債合計	121,994	125,996
(純資産の部)		
株主資本	61,582	53,870
資本金	16,074	16,074
資本剰余金	11,560	11,560
利益剰余金	34,136	26,415
自己株式	△ 189	△ 180
評価・換算差額等	△ 4,941	△ 4,342
少数株主持分	2,681	2,426
純資産合計	59,322	51,954
負債及び純資産合計	181,317	177,951

中間連結損益計算書

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2010年12月1日から 2011年5月31日まで)	前中間期 (2009年12月1日から 2010年5月31日まで)
売上高	78,918	61,513
営業利益	7,175	3,059
経常利益	6,348	2,271
特別利益	53	19
特別損失	144	44
税金等調整前中間純利益	6,256	2,246
中間純利益	5,129	1,820

中間連結キャッシュ・フロー計算書

(単位 百万円)

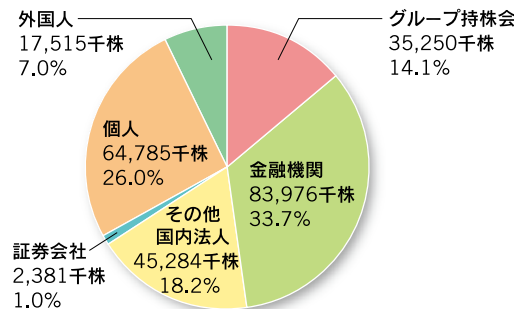
科目	当中間期 (2010年12月1日から 2011年5月31日まで)	前中間期 (2009年12月1日から 2010年5月31日まで)
営業活動によるキャッシュ・フロー	7,394	12,282
投資活動によるキャッシュ・フロー	△ 4,143	△ 3,965
財務活動によるキャッシュ・フロー	△ 211	△ 7,405
現金及び現金同等物の増加額	3,135	1,049
現金及び現金同等物の期首残高	18,756	28,262
現金及び現金同等物の中間期末残高	21,891	29,311

株式の状況 (2011年5月31日現在)

発行済株式の総数 249,193,436株
株主数 30,882名
大株主(上位5名)

株主名	持株数(千株)	出資比率(%)
那智わねい持株会	16,746	6.72
トヨタ自動車株式会社	13,182	5.29
ナチ不二越従業員持株会	12,603	5.06
日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社(信託口)	12,081	4.85
株式会社三菱東京UFJ銀行	11,888	4.77

所有者別株式分布



取締役ならびに監査役 (2011年8月現在)

代表取締役社長	本間博夫	取締役	瀬川信男
常務取締役	田中幸彦	取締役	瀬戸錦
常務取締役	柴功	取締役	田中佐千夫
常務取締役	佐々木誠	取締役	小林昌行
常務取締役	片山直		
常務取締役	寺越秀夫	常勤監査役	中野直人*
常務取締役	荻野肇一	常勤監査役	佐口厚一*
取締役	大場日出雄*	監査役	福島栄一*
取締役	薄田賢二		

*印は、それぞれ社外取締役、社外監査役です。

執行役員 (2011年8月現在)

執行役員	杉浦俊男
執行役員	黒田和人
執行役員	吉田克巳
執行役員	西島信一
執行役員	浦田信康
執行役員	嶋山夫
執行役員	堀野三郎
執行役員	野村勇智
執行役員	濱本秀憲
執行役員	林秀

会社の概要 (2011年5月31日現在)

設立 1928年12月21日 資本金 160億円 従業員数 2,615名(グループ人員5,601名)

主要な事業内容
マシニング事業 切削工具 塑性加工工具 切断工具 工作機械 超精密加工機械 機械加工システム
ロボット事業 ロボット ロボットシステム 電子機器
機能部品事業 ヘアリング 油圧機器 カーハイドロリクス 免震システム フィルトレーションシステム
マテリアル事業 特殊鋼 コーティング 工業炉

主な国内事業所

富山本社	富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511	Tel. 076-423-5111
東京本社	東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021	Tel. 03-5568-5111
東日本支社	東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021	
中日本支社	名古屋市中区東区高社2-120-3 ナチ名古屋ビル 〒465-0095	
西日本支社	東大阪市本庄西2-3-7 ナチ大阪ビル 〒578-8522	
富山事業所	富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511 [工具・工作機械 ヘアリング ロボット]	
東富山事業所	富山市米田町3-1-1 〒931-8511 [特殊鋼]	
	富山市中田3-2-1 〒931-8453 [油圧機器]	
滑川事業所	滑川市大掛176 〒936-0802	
	[油圧機器 カーハイドロリクス 超精密加工機械 コーティング 工業炉]	

主な海外事業所

NACHI AMERICA INC. NACHI EUROPE GmbH(ドイツ)
NACHI SINGAPORE PRIVATE LIMITED 那智不二越(上海)貿易有限公司

株主メモ

証券コード	6474
事業年度	12月1日から翌年11月30日まで
定時株主総会	2月
基準日	定時株主総会・期末配当 11月30日 中間配当 5月31日
単元株式数	1,000株
株主名簿管理人 特別口座管理機関	〒105-8574 東京都港区芝3-33-1 中央三井信託銀行株式会社
同事務取扱所 郵便物送付先	〒168-0063 東京都杉並区和泉2-8-4 中央三井信託銀行株式会社 証券代行部
お問い合わせ窓口 (同取次窓口)	☎0120-78-2031(フリーダイヤル) 中央三井信託銀行株式会社 全国各支店 日本証券代行株式会社 本店および全国各支店
ホームページアドレス	http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/

■配当金の「口座振込」についてのご案内

配当金のお受け取りには、安全・確実・便利な「口座振込」をおすすめします。

口座振込のお受け取りは、つぎの3つからお選びいただけます。

個別銘柄指定方式 ご所有の銘柄ごとに、銀行等の預金口座を指定し、お受け取りいただく方式

登録配当金受領口座方式 ご所有の全銘柄を、1つの銀行等の預金口座で一括して、お受け取りいただく方式(ゆうちょ銀行の口座は、ご指定いただけません)

株式数比例配分方式 お取引の証券会社の証券口座で、お受け取りいただく方式(証券会社に口座がない株主様は、ご利用いただけません)

■株式に関するお手続きについて

1. 配当金受取方法のご指定、単元未満株式の買増・買取、住所氏名等のご変更、株式の口座振替申請のお申し出先について

株主様のお取引のある証券会社にお申し出ください。なお、証券会社に口座を開設されていない株主様は、特別口座管理機関である中央三井信託銀行株式会社にお申し出ください。

2. 未払い配当金のお支払い、その他株式事務に関する一般的なお問い合わせ 株主名簿管理人である中央三井信託銀行株式会社にお申し出ください。

Art in NACHI.

表紙の写真は、

自動車のトランスミッションの内歯車を加工する

大径ヘリカルブローチです。

螺旋状に連なる切れ刃が、

内歯車の高速、高精度な加工を実現。

なめらかな自動車の変速に貢献しています。

歯車加工を追求すると、美しいオブジェのように

精密な切れ刃を創成することができました。

技術を究めたら、それはArtになる。

NACHI不二越は、ものづくりの世界でArtを追求します。