

NACHI

(第131期) 2013年11月期

中間事業報告書

2012年12月1日から2013年5月31日まで



株式会社 **不二越**

証券コード 6474

株主の皆様へ

株主の皆様には平素から格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

2013年中間期(2012年12月1日から2013年5月31日まで)の事業の概況についてご報告いたします。

経営環境

当中間期における当社グループをとり巻く環境は、円安の進行による輸出持ち直しの兆しが見られる一方で、新興国における景気調整の継続、欧州を発端とした金融・債務危機の長期化など、総じて厳しい状況にありました。

事業の経過ならびに成果

このような状況のなか、当社グループは機械加工、ロボット、機能部品、材料事業をあわせ持つ、総合機械メーカーとしての長を活かして、顧客に多様なソリューションを提供し、業容の拡大にとり組んでまいりました。

しかしながら、産業機械・市販分野の需要低迷による影響が大きく、当中間期の売上高は、828億円と前年同期に比べ2.7%の減収となりました。このうち、国内向けの売上高は504億円(前年同期比6.3%減)、海外売上高は323億円(同3.4%増)であります。

利益面につきましては、生産性の向上など継続的なコストダウンにとり組みましたが、売上・生産の減少に伴う操業度の低下、

販売価格の下落などの影響が大きく、営業利益は52億円(前年同期比11.7%減)、経常利益は53億円(同5.0%増)、中間純利益は22億円(同14.3%減)となりました。

なお、当期の中間配当につきましては、その実施を見送らせていただきたいと存じます。

今後のとり組み

今後の見通しにつきましては、自動車分野の生産や設備投資の回復に加え、低迷していた産業機械・市販分野でも一部回復の動きが出てきておりますが、中国をはじめとした新興国経済の動向は先行き不透明な状況が続くものと予想されます。

当社グループといたしましては、引き続き、中長期的な需要の拡大が期待できる新興国市場に軸足を置き、販売・サービス、製造・調達、研究開発の各方面で体質改善を推しすすめ、商材・ラインナップの拡大、新しいビジネスチャンスの創出、抜本的なコスト改革にとり組んでまいります。そして、長期ビジョンの実現に向けて、業績の一層の向上と、安定した収益基盤の確立に努めてまいります。

なお、当社はベアリングの取引に関する独占禁止法違反により、2012年12月に、当社および社員2名が東京地方裁判所から有罪判決を受け、2013年3月に、公正取引委員会から、独占禁止法に基づく排除措置命令および課徴金納付命令を受けました。

当社グループは、これらの事態を厳粛

に受け止め、海外を含めた全グループ社員に対するコンプライアンスの徹底と、教育・啓蒙活動を展開しております。

当社グループは、長期ビジョンの実現に向けた経営体質の改善にとり組み、法令順守の徹底と信頼の向上に努めてまいり所存であります。

株主の皆様におかれましては、今後とも変わらぬご支援を賜りますようお願い申し上げます。

長期ビジョンの骨子

2020年	連結売上高	4,000億円
	営業利益率	15%

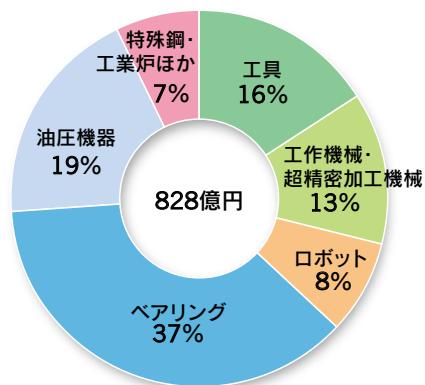


2013年8月
代表取締役社長

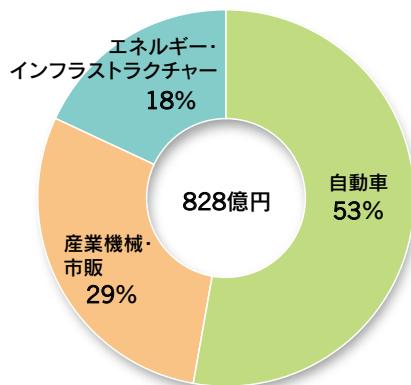
本間博夫

業績の概要(2013年中間期)

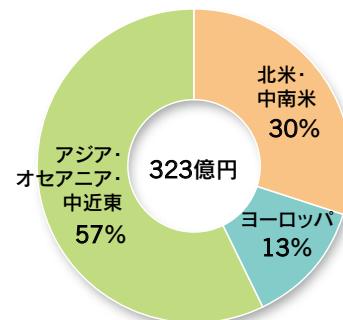
商品別の売上高



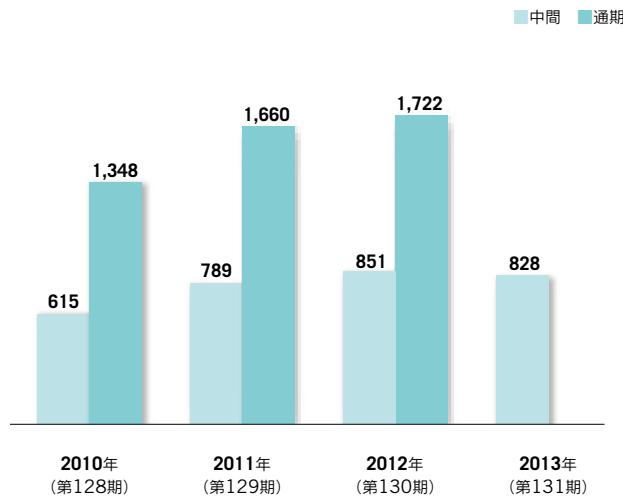
市場別の売上高



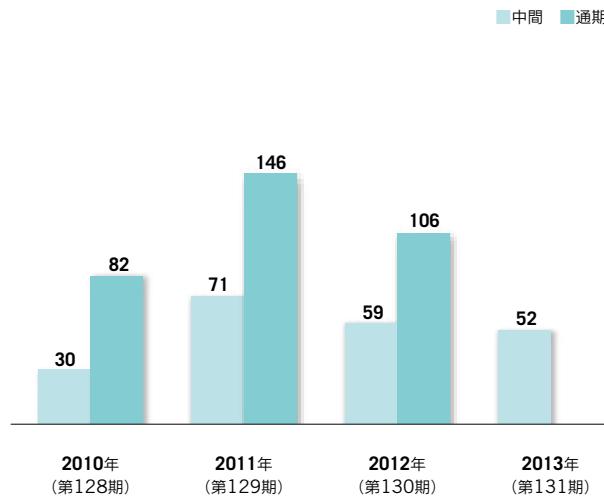
海外地域別の売上高



売上高 (億円)



営業利益 (億円)



トピックス

中国事業の中核拠点が本格始動

中長期的に需要の伸長が見込まれる中国市場で、現地生産の拡大、販売・サービス体制の拡充をすすめ、中国事業を拡大しています。



那智不二越(江蘇)精密機械有限公司(以下、NJI)

当社グループ最大規模の海外生産拠点を江蘇省・張家港市に新設。ロボット、油圧機器、カーコントロールバルブ、精密工具の現地生産を2013年2月から開始し、本格稼動しました。

テクニカルセンターを併設

ショールーム、R&Dセンターを備え、現地で高機能化のニーズに対応します。



ショールーム



R&Dセンター



ロボット「SRAシリーズ」



建設機械用油圧機器



カーコントロールバルブ



フォーミングラック

2013年5月15日にNJIの開所式を開催



張家港市の市政府関係者をはじめ、主要なカスタマーやサプライヤーなど総勢300名を超える参列者のもと、盛大に開所式を執り行ないました。

需要地で生産能力を増強

需要地生産を基本とし、ベアリングや工具の生産能力を世界各地で増強しています。

■ インド市場



NACHI KG TECHNOLOGY
INDIA PTE. LTD. (インド)



自動車・産業機械分野の成長著しいインド市場で、2013年7月からベアリングの現地生産を開始しました。

■ ASEAN市場



NACHI TECHNOLOGY
(THAILAND) CO., LTD. (タイ)



NACHI SINGAPORE PTE. LTD.
(シンガポール)

■ 北米市場



NACHI TECHNOLOGY INC.
(アメリカ・インディアナ)

■ 中国市場



上海不二越精密軸承有限公司
(中国・上海)

ASEAN・北米・中国市場で需要が拡大する自動車用ベアリング、切削工具の生産能力を増強しています。

超硬ドリルのラインナップを強化

市場から高い評価を得ている「アクアドリルEXシリーズ」の加工領域を大幅に拡大し、大径・深穴加工など難易度の高い分野でも高精度・高能率化を実現しました。



アクアドリルEX VF (刃先交換式)

高剛性のボディと交換可能な超硬チップを組み合わせることで、大径穴加工の高精度化と高いコストパフォーマンスを両立します。

アクアドリルEX オイルホールロング

切りくず排出性を大幅に改善することで、深穴加工の高能率化を可能にします。



財務諸表の要旨

中間連結貸借対照表

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2013年5月31日現在)	前期 (2012年11月30日現在)
(資産の部)		
流動資産	104,910	92,704
現金及び預金	31,951	15,901
受取手形及び売掛金	33,671	38,612
たな卸資産	33,325	33,611
その他	5,961	4,578
固定資産	104,783	94,476
有形固定資産	82,024	78,295
建物及び構築物	28,666	27,018
機械装置及び運搬具	37,409	35,774
その他	15,948	15,502
無形固定資産	586	448
投資その他の資産	22,172	15,732
資産合計	209,694	187,181

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2013年5月31日現在)	前期 (2012年11月30日現在)
(負債の部)		
流動負債	76,019	66,154
支払手形及び買掛金	30,345	33,979
社債及び短期借入金	29,983	18,595
その他	15,690	13,578
固定負債	58,633	55,802
社債及び長期借入金	42,252	42,189
退職給付引当金	6,621	6,463
その他	9,758	7,149
負債合計	134,652	121,956
(純資産の部)		
株主資本	71,528	70,756
資本金	16,074	16,074
資本剰余金	11,561	11,561
利益剰余金	44,087	43,312
自己株式	△ 194	△ 192
その他の包括利益累計額	△ 391	△ 8,855
少数株主持分	3,905	3,324
純資産合計	75,042	65,224
負債及び純資産合計	209,694	187,181

中間連結損益計算書

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2012年12月1日から 2013年5月31日まで)	前中間期 (2011年12月1日から 2012年5月31日まで)
売上高	82,834	85,173
営業利益	5,257	5,950
経常利益	5,346	5,091
特別利益	396	18
特別損失	1,149	39
税金等調整前中間純利益	4,592	5,070
中間純利益	2,266	2,643

中間連結キャッシュ・フロー計算書

(単位 百万円)

科目	当中間期 (2012年12月1日から 2013年5月31日まで)	前中間期 (2011年12月1日から 2012年5月31日まで)
営業活動によるキャッシュ・フロー	12,455	4,095
投資活動によるキャッシュ・フロー	△ 6,188	△ 6,119
財務活動によるキャッシュ・フロー	8,457	15,801
現金及び現金同等物の増減額	16,049	14,140
現金及び現金同等物の期首残高	15,761	13,078
現金及び現金同等物の中間期末残高	31,811	27,219

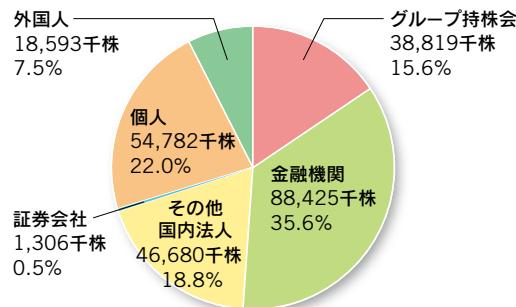
株式の状況 (2013年5月31日現在)

発行済株式の総数 249,193,436株
株主数 27,722名
大株主(上位5名)

(注) 持株比率は自己株式(585千株)を控除して計算しています。

株主名	持株数(千株)	持株比率(%)
那智わねい持株会	18,634	7.50
ナチ不二越従業員持株会	13,461	5.41
トヨタ自動車株式会社	13,182	5.30
株式会社三菱東京UFJ銀行	11,888	4.78
日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社(信託口)	9,114	3.67

所有者別株式分布



取締役ならびに監査役 (2013年8月現在)

代表取締役社長 本間博夫
常務取締役 田中幸彦
常務取締役 柴功安
常務取締役 佐々木誠
常務取締役 片山直
取締役 大場日出雄*
取締役 薄田賢二
取締役 瀬戸錦
取締役 田中佐千夫

取締役 小林昌行人
取締役 吉田和克
取締役 堀島功憲
取締役 林秀憲
常勤監査役 岡田信雄*
常勤監査役 佐口厚寛*
常勤監査役 山田寛一*
監査役 福島栄一*

執行役員 (2013年8月現在)

執行役員 杉浦俊男
執行役員 黒田信一
執行役員 浦田文夫
執行役員 本田徹
執行役員 井上敦
執行役員 梅澤哲
執行役員 古澤英
執行役員 栢谷茂
執行役員 原英明

*印は、それぞれ社外取締役、社外監査役です。

会社の概要 (2013年5月31日現在)

設立 1928年12月21日 資本金 160億円 従業員数 2,723名(グループ人員6,010名)
 主要な事業内容 マシニング事業 切削工具 塑性加工工具 切断工具 工作機械 超精密加工機械 機械加工システム
 ロボット事業 ロボット ロボットシステム 電子機器
 機能部品事業 ベアリング 油圧機器 カーハイドロリクス 免震システム フィルトレーションシステム
 マテリアル事業 特殊鋼 コーティング 工業炉

主な国内事業所

富山本社 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511 Tel. 076-423-5111
 東京本社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021 Tel. 03-5568-5111
 日本支社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
 中国支社 名古屋市名東区高社2-120-3 ナチ名古屋ビル 〒465-0095
 西日本支社 大阪市北区中之島3-2-18 住友中之島ビル5F 〒530-0005
 富山事業所 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511 [工具 工作機械 ベアリング ロボット]
 東富山事業所 富山市米田町3-1-1 〒931-8511 [特殊鋼]
 富山事業所 富山市中田3-2-1 〒931-8453 [油圧機器]
 滑川事業所 富山県滑川市大掛176 〒936-0802
 [油圧機器 カーハイドロリクス 超精密加工機械 コーティング 工業炉]

主な海外事業所

NACHI AMERICA INC. NACHI EUROPE GmbH(ドイツ)
 NACHI SINGAPORE PTE. LTD. 那智不二越(上海)貿易有限公司

株主メモ

証券コード	6474
事業年度	12月1日から翌年11月30日まで
定時株主総会	2月
基準日	定時株主総会・期末配当 11月30日 中間配当 5月31日
単元株式数	1,000株
株主名簿管理人 特別口座管理機関	〒100-8233 東京都千代田区丸の内1-4-1 三井住友信託銀行株式会社
同連絡先 郵便物送付先 お問い合わせ窓口	〒168-0063 東京都杉並区和泉2-8-4 三井住友信託銀行株式会社 証券代行部 ☎ 0120-782-031 (フリーダイヤル)
同取次窓口	三井住友信託銀行株式会社 本店および全国各支店
ホームページアドレス	http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/

■配当金の「口座振込」について

配当金のお受け取りには、安全・確実・便利な「口座振込」をおすすめします。

口座振込のお受け取りは、つぎの3つからお選びいただけます。

- 個別銘柄指定方式** ご所有の銘柄ごとに、銀行等の預金口座を指定し、お受け取りいただく方式
- 登録配当金受領口座方式** ご所有の全銘柄を、1つの銀行等の預金口座で一括して、お受け取りいただく方式（ゆうちよ銀行の口座は、ご指定いただけません）
- 株式数比例配分方式** お取引の証券会社の証券口座で、お受け取りいただく方式（証券会社に口座がない株主様は、ご利用いただけません）

■株式に関するお手続きについて

1. 配当金受取方法のご指定、単元未満株式の買増・買取、住所氏名等のご変更、株式の口座振替申請のお申し出先について
株主様のお取引のある証券会社にお申し出ください。なお、証券会社に口座を開設されていない株主様は、特別口座管理機関である三井住友信託銀行株式会社にお申し出ください。
2. 未払い配当金のお支払い、その他株式事務に関する一般的なお問い合わせ
株主名簿管理人である三井住友信託銀行株式会社にお申し出ください。

表紙の写真

写真は、自動車の重要部位に組み込まれているベアリングです。転がり抵抗を大幅に低減し、自動車の燃費向上に貢献します。