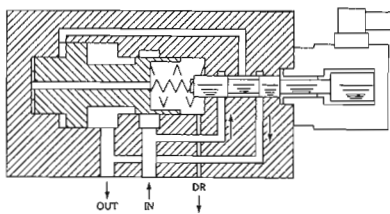
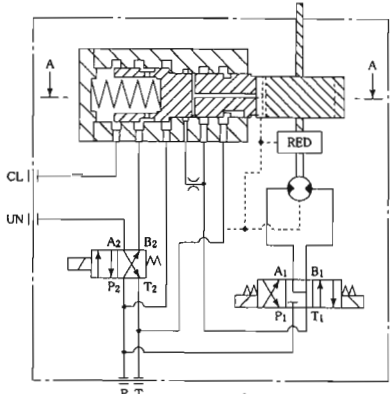
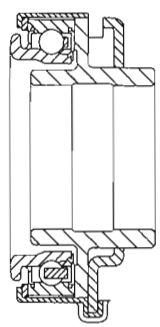
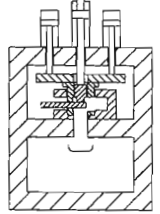
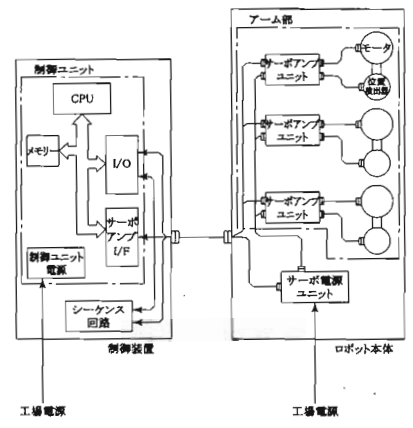
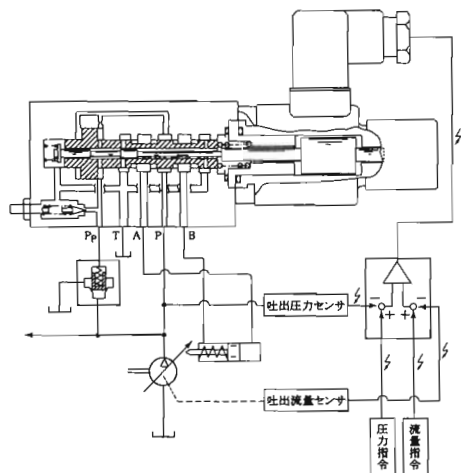
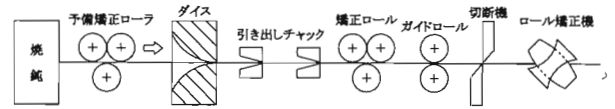


平成 10 年に登録になった主な特許・実用新案

登録番号	発明等の名称	発明者等
実登録-2572249	自動調心クラッチリリース装置	小川 忍 他 1 名
<p>自動車のエンジンとトランスミッションとの間で動力の断接を行うと共に、両者間の回転中心にずれが生じても、ダイヤフラムスプリングあるいはリリースレバーと転がり軸受との接触面で、異常摩耗や発熱、異音の発生を防止することが可能な自動調心機能を有するクラッチリリース装置に関する。</p>		
実登録-2572261	コネクティングロッド加工用ブローチ	井沢 晃
<p>コネクティングロッドの半円形状開口部のコーナ切削用ブローチを丸形にすると共に、該ブローチを円周方向に所望の角度に回転可能とすることにより、ブローチの外周面全体に設けられた切れ刃を満遍なく利用可能とし、これにより再研削頻度を減少させたコネクティングロッド加工用ブローチを提供する。</p>		
実登録-2574680	電気-油圧流量制御弁	猪原正美
<p>従来あった細いピンによる力のフィードバックを廃止することによりピンが破損するという欠点をなくし、長手方向にコンパクトな寸法にし、かつ、漏れや作動に対する信頼性が高く、構造が簡単で、さらには調整が容易な電気-油圧流量制御弁を提供する。</p>		
実登録-2577057	油圧割出し装置	田村 清
<p>工作機械の刃物台等の装置における、位置決め割出しを必要とする旋回駆動部に使用するような油圧割出し装置に関する。</p>		
実登録-2582022	クラッチリリース軸受装置	山本啓一 他 1 名
<p>カバーのフォーク受けとの結合部に補強部を備えた複数の爪片をフォーク受けの外縁に設けて、該爪片を折曲したので、カバーの板厚を上げることなくかしめ部の円周方向の長さが小さくなり、外径寸法が小さく軽量のクラッチリリース軸受装置を提供することが可能になった。</p>		
特許-2762203	超合金表面のチタンコーティング被膜の化学的除去剤及び除去方法	高野孝和 他 1 名
<p>超合金製の加工物の表面に施されたチタン及びチタン化合物のコーティング被膜の除去を容易にし、かつ超合金素地の硬度または光沢等の表面品質を劣化させることなく、再コーティングの加工物の再使用をも可能ならしめることを目的とした、チタンコーティング被膜の除去剤及び除去方法に関する。</p>		
特許-2771458	産業用ロボットの撓み補正方法	本堂 清
<p>産業用ロボットを用いてバリ取り等の作業を行う場合の、ロボットアームの撓み補正方法に関する。</p>		

特許-2774439	ダイヤモンドの合成方法	神田一隆
<p>本発明の方法によれば、水蒸気または水蒸気と水素の雰囲気をもつ容器内で黒鉛粉を誘導加熱または直流電流ないしは交流電流により加熱することにより、黒鉛粉をダイヤモンドに転換することができるので、装置構成が従来に比べ簡単かつ安価な製造設備になり、したがってダイヤモンドを安価に製造することができる。</p>		
特許-2775326	油圧作動型クラッチレリーズ軸受装置	桃井伸一
<p>マニュアルトランスミッション式自動車に使用される油圧作動型クラッチレリーズ軸受装置に関する。</p>		
特許-2776955	脆性材料からなる板状加工物の切断方法およびその装置	中谷恒二 他1名
<p>セラミック基板やガラス基板等の脆性材料からなる板状加工物に設けられたV状溝に沿って所定寸法どおり切断する方法およびその装置に関する。</p>		
特許-2794677	昇降シリンダ比例制御回路	寺越秀夫
<p>大容量を流す主弁を少なくし、制御ブロックの簡素化・コンパクト化をして配管を含めより少ないスペースとし、高価な比例弁及び非常にコストがかかった比例弁制御用の定電流制御アンプをも少なくし、さらに、下降時の操作性、リーク量等の長所を有する昇降シリンダ比例制御回路を提供する。</p>		
特許-2811200	可変容量型ポンプの閉ループ制御方法及びその制御装置	嶋 利弘 他1名
<p>可変容量ポンプの圧力・流量同時制御におけるフィードバック補償を通常時、降圧制御時及び増速制御時の3つの場合において自動的に切り換え、各々独立に調整可能とした。この結果、可変容量ポンプの圧力指令、流量指令及び負荷状態の如何にかかわらず、圧力・流量の動的制御の最適調整を可能とした。</p>		
特許-2823674	産業用ロボット	庄司克幸 他2名
<p>電子回路により構成されているサーボ CPU と熱源となるパワー素子とを同じサーボアンプユニット内に配置しつつも、サーボアンプユニットを大型化することなく、さらには冷却ファン等の固有な冷却装置を設けることなく、パワー素子より発生された熱の影響をサーボ CPU が受けることのないような産業用ロボットを提供する。</p>		
特許-2837173	制御弁装置	猪原正美
<p>可変吐出量ポンプなどに使用される制御弁装置において、制御弁装置の通過流量を増加させて応答性の向上を計るとともに、サージ圧力が発生するような回路ではサージ圧力の低減を計ることができる手段を提供する。</p>		

特許-2846277	チェック弁付圧力補償流量調整弁	飛驒 稔
<p>圧力補償部、流量制御部、及びチェック弁部を軸方向に直列に配設し、かつ同軸に組み立てられた小型かつ軽量のチェック弁付圧力補償流量調整弁において、微小流量調整により適した手段を提供する。</p>		
特許-2862947	高速度工具鋼線材の製造方法	浜本道夫 他2名
<p>エンドミル、ドリル、タップなどの工具や、厳しい摩耗を受ける装置部品、例えば、金型ピン、パンチ類の製造素材となる高速度工具鋼線材の製造方法に関する。</p>		



この他にも 15 件あります。