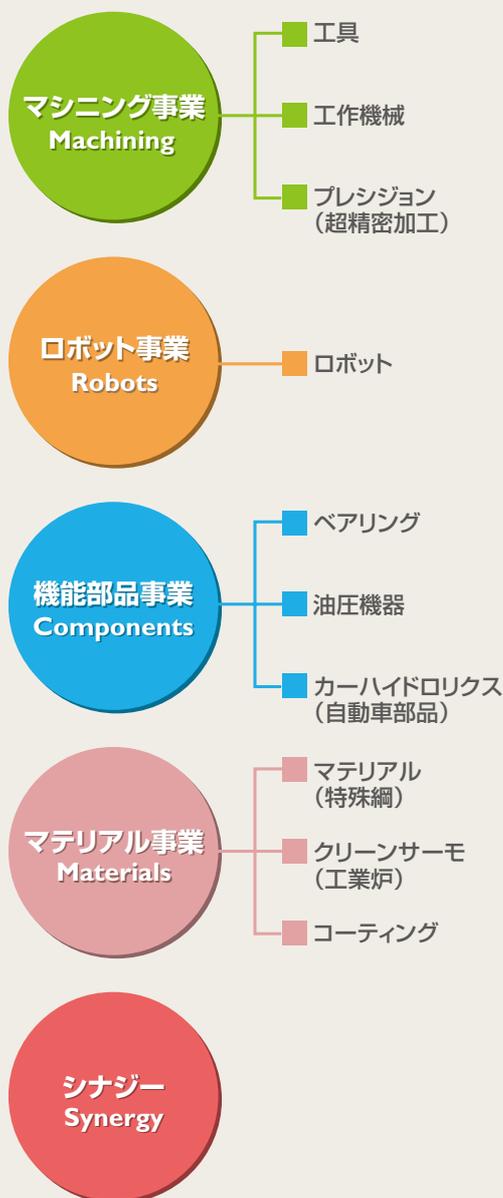


NACHI TECHNICAL REPORT

CONTENTS

June/2007
Vol. 13



寄稿・論文・報文・解説

A1

切削による高精度歯車仕上げ加工

「切削によりどこまで仕上げ可能か」

High-precision Gear Finish-Cutting
"Potential of Finish-Cutting"

九州大学大学院工学研究院/ものづくりスーパー中核人材育成推進室 特任教授 有浦 泰常

新商品・適用事例紹介

B1

液晶導光板金型用プリズム溝加工機

「ナノグルーバ AMG62P」

Ultra-Precise Prism Groove Cutting Machine
"NANO GROOVER AMG62P"

機械工具事業部/プレシジョン製造所技術開発部 阿閉 克彦

新商品・適用事例紹介

B2

コンパクトで高機能

「ユーティリティ建機用油圧機器シリーズ紹介」

Series of High-function, Compact
Hydraulic Equipment for Utility Machines

部品事業部/技術二部 江尻 誠

新商品・適用事例紹介

B3

軽量高成形性圧延薄板「マグネシウム合金薄板」

Rolled Sheet with High Formability
"Magnesium Alloy Sheet"

マテリアル事業部/技術開発部 吉本 隆志 松永 卓 和田 敏秋

技術講座

D1

知りたいトライボロジー講座⑤「転がり運動について」

Things to know about Tribology
"Rolling Motion"

部品事業部/技術一部/自動車パワーユニット 菅洞 英樹
監修 部品事業部/技術一部 渡辺 孝一