

耐熱合金

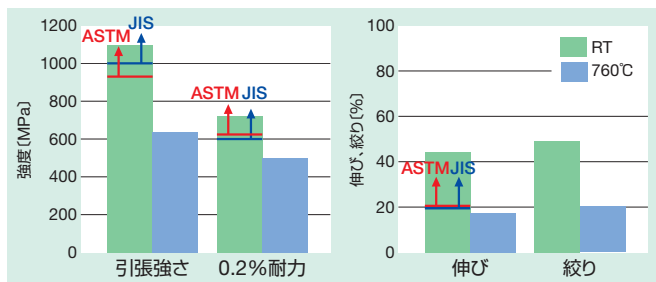
FM ALLOY® EXEO-N80A

EXEOシリーズは、特殊鋼の製造で培ったNACHIの技術を活かし、最新鋭の真空誘導溶解炉と高度な溶解技術を活用して製造する、清浄度が高く、高品質な高機能材料です。

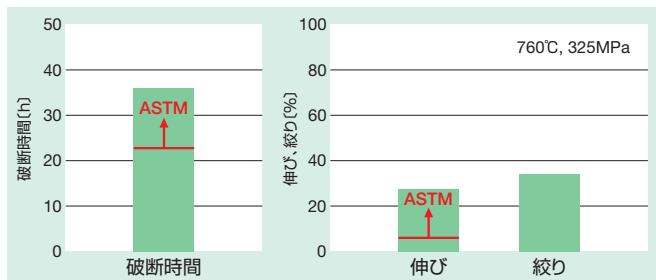
EXEO-N80Aは、ナイモニック80Aに相当する高温強度に優れた金属間化合物の析出強化を利用した耐熱合金です。高温強度および耐食性に優れ、特に高温・高応力下で使用する材料として最適です。

機械的特性

●引張強度特性(室温、高温)

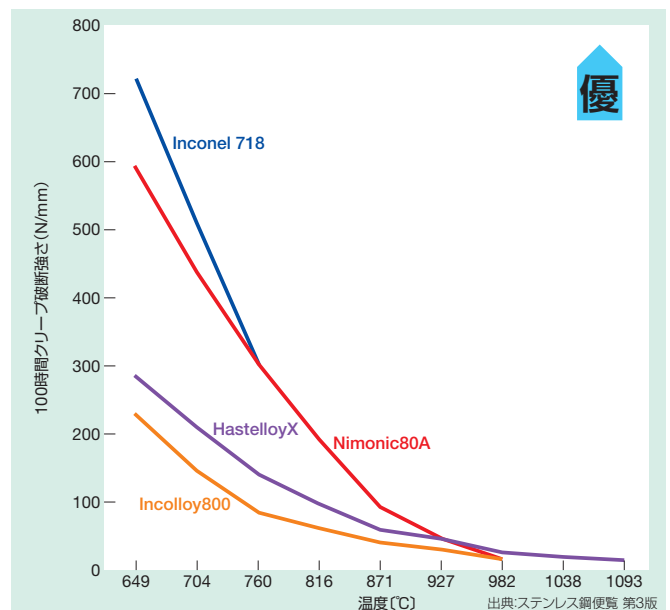


●高温ラプチャー特性



(注) グラフの値は代表値であり、その値を保証するものではありません。
グラフ中の矢印はJIS規格 (JIS G 4551、4553) およびASTM規格 (ASTM B 637) を表しており、EXEO-N80Aは記載の規格を満足しております。

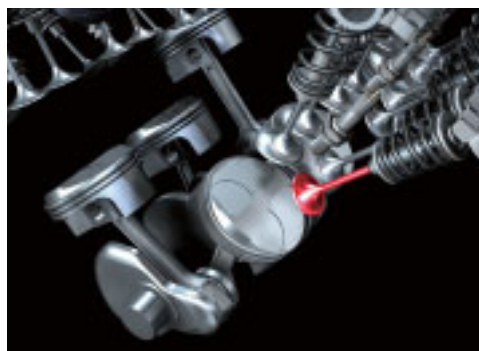
●各種耐熱合金の高温クリープ破断強さ



(注) Nimonic、Inconel、IncolloyはSPECIAL METALS社の登録商標、HastelloyはHanes社の登録商標です。

用途例

- 鍛造金敷
- ディーゼルエンジン排気バルブ
- ガスタービンエンジン部品
など



自動車排気装置



排気バルブ

熱処理条件(推奨条件)

	固溶化処理	時効処理
EXEO-N80A	1050~1100℃、急冷	690~710℃×16h、空冷

※高温特性が重視される用途には、時効処理前に安定化処理(849℃×24h)の実施を推奨します。

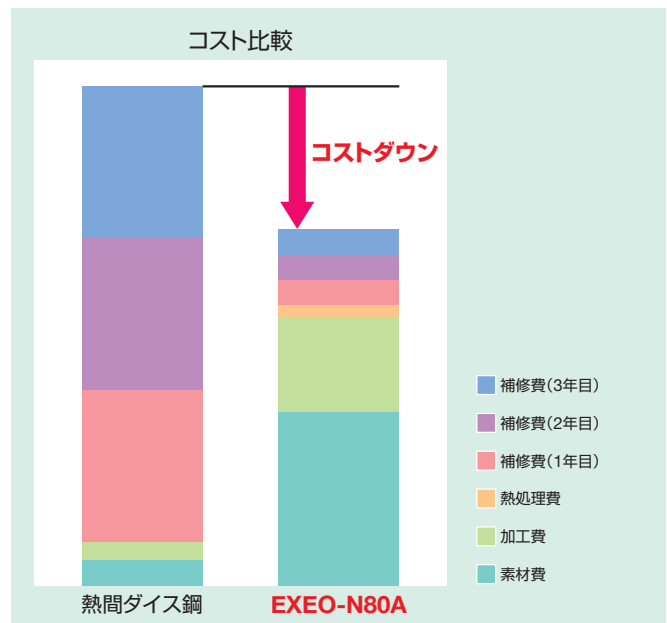
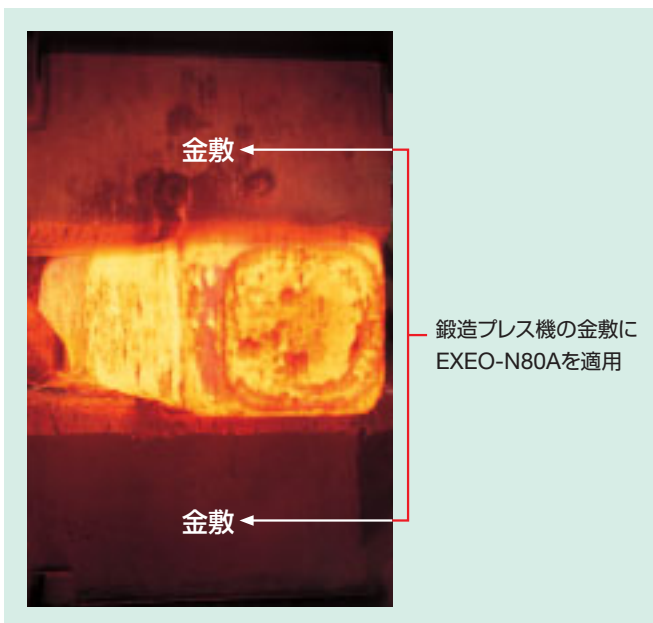
製造型種・寸法

基本的に鍛造材での対応となります。

	丸鋼	平角鋼
EXEO-N80A	寸法：φ80~250	寸法：□80~220

※板、線材、パイプについては都度ご相談させていただきます。

採用事例 鍛造金敷



	特徴	コストダウン効果(弊社における実績)			
		補修頻度	溶接補修費	補修時間	コストダウン
EXEO-N80A	・摩耗・割れが発生し難く、長寿命 ・水冷ジャケットが不要 ・鍛造素材の温度低下が小さいため、素材の割れ・キズが少ない	1回/月	—	1h/月	30%
従来金敷材料	熱間ダイス鋼 (SKD61または SKT4) ・早期の摩耗・割れにより、短寿命 ・水冷ジャケットが必要 ・鍛造素材の温度低下が大きいため、素材の割れ・キズが多い	1回/週	0.2百万円/月	5h/月	—

無断転載禁止

- カタログ記載内容については、技術進歩、改良等により、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。なお、制作には正確を期するため細心の注意を払っていますが、誤記・脱漏や製本上の落丁等による損害については、責任を負いかねます。
- この資料に記載の特性値は代表的なデータであり、実際の製品で得られる特性値とは異なることがありますので、ご注意下さい。

NACHI
株式会社 不二越

東京本社 東京都港区東新橋1-9-2夕留住友ビル17F 03-5568-5111
 富山本社 富山県富山市不二越本町1-1-1 076-423-5111
<http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>

本カタログのお問い合わせは下記までご連絡下さい。

マテリアル事業部 営業企画部 Tel : 076-438-4429 富山県富山市米田町3-1-1

CATALOG NO. 4313