

環境にやさしいセミドライ転造
Environment friendly semi-dry roll forming

精密転造盤 PRECISION ROLL FORMING MACHINE

PFM-Xシリーズ

環境にやさしい

当社セミドライ工具と高剛性本体により
セミドライ転造を実現

省エネルギー

駆動の電動化、セミドライ転造により、
消費エネルギーを低減

NC同期による高精度転造加工

2台のサーボモータで左右ラックを高精度NC同期
(ボールネジ直結のバックラッシレス構造)
従来シムで調整していた位相調整をNC化

段取り替え作業が容易

ラック交換がしやすい位置までラックの移動が可能
(ラック交換時にストロークを200mm延長)
ラックを緩めずOPD寸法の調整が可能

NCラックホルダー (オプション)

ラック間寸法調整をNC化
同一ラックで歯数の異なるスプラインが加工可能
(直径差で4mmまでラック交換が不要)

Friendly to environment

Semi-dry roll forming is achieved by NACHI semi-dry forming rack and highly rigid main body.

Energy saving

Power consumption is reduced by electric power drive and semi-dry rolling.

High precision roll forming through NC synchronization

Two server motors move rack left and right with high precision NC synchronization
(Direct ball screw coupling in a backlash-less construction)
Position adjustment conventionally done with CIM is numerically controlled

Change-out procedure is easy

Rack can be moved to position for easy change-out
(Stroke extends to 200 mm during rack change-out)
OPD dimensions can be adjusted without loosening rack

NC rack holder (option)

Adjustment of distance between racks is numerically controlled
Possible to work splines with different number of teeth on same rack
(Not necessary to change-out rack up to 4 mm diameter difference)



精密転造盤 PFM-Xシリーズ

PRECISION ROLL FORMING MACHINE

主な仕様

Main specifications

PFM-915X		
転造できる最大加工径(mm)	40	Max. rolling dia.
ラックホルダ幅(最大幅)(mm)	145(250)	Max. rack holder width
転造できる最大モジュール	1.75	Max. rolling module
取付できるラック最大長さ(mm)	1,017	Max. rack length
転造ストローク(mm)	1,150	Rolling stroke
最大ストローク(ラック交換時)(mm)	1,350	Maximum stroke (rack change-out)
最大転造速度(m/min)	25	Max. rolling speed
開口部寸法(mm)	139.7	Opening section distance
加工高さ(mm)	1,400	Work height
全幅×奥行(本体ベース)(mm)	1,560×1,250	Width x depth (machine base)
機械全高(mm)	3,200	Height of machine

標準付属品

Standard accessories

潤滑油装置	Lubrication unit
電気制御装置	Electric Control equipment
作業工具	Tool kit

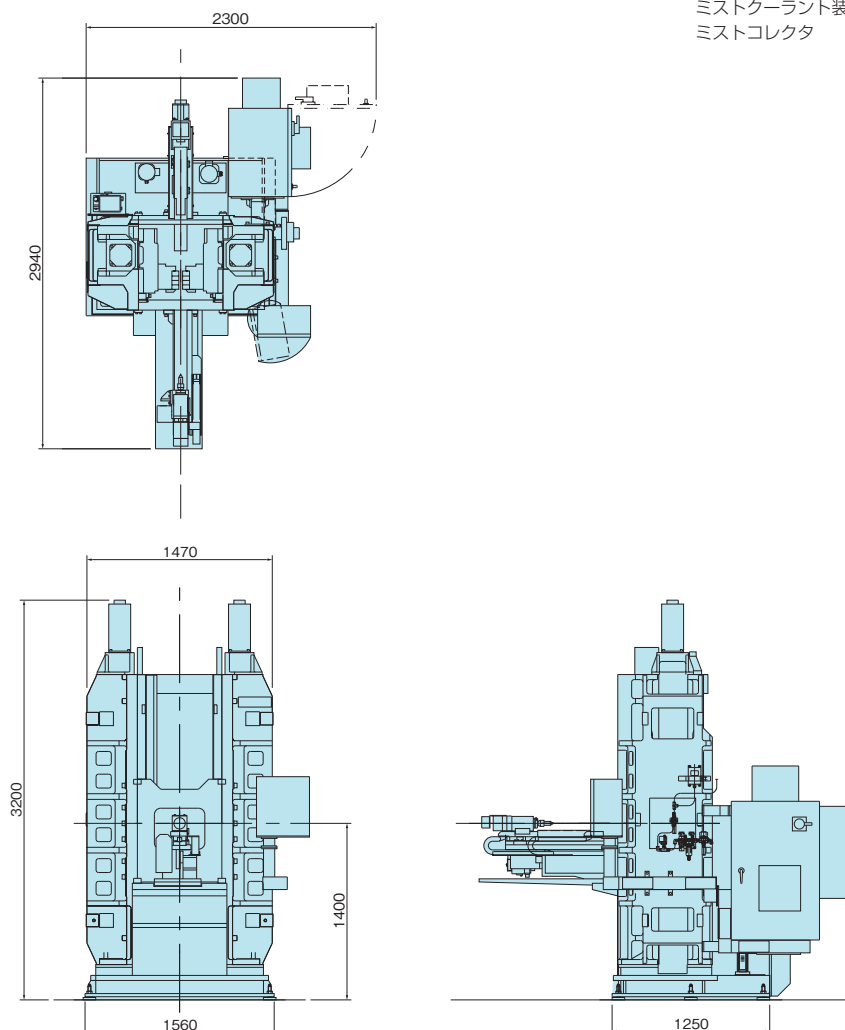
特殊付属品

Special accessories

●ワーク取り付け関係	●For work location
ワークセンタ	Work center
ワーク仮受台	Work temporarily locator
ワーク払い出し装置	Work carrying out device
ワーク反転装置	Work turn over device
オートローダ装置	Auto loading /unloading system
ワーク判別装置	Work piece distinguisher
●ミストクーラント関係	●For mist coolant
ミストクーラント装置	Mist coolant device
ミストコレクタ	Mist collector

外径 / 寸法図 単位 : mm

Machine dimensions Units : mm



※本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。 ※The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.



安全上の注意 ●機械を安全にご使用いただくために機械納入時に添付の「安全の手引き」をお読みいただき、安全にご使用ください。
●Before operating a machine, please be sure to read through the "Safety Handbook" for your safety.

東京本社 東京都港区東新橋 1-9-2 汐留住友ビル 17F Tel : 03-5568-5111
富山本社 富山県富山市不二越本町 1-1-1 Tel : 076-423-5111

NACHI
株式会社 不二越

東日本支社 03-5568-5280
北海道営業所 011-782-0006
東北支店 024-991-4511
山形オフィス 0237-71-0321
北関東支店 0276-46-7511
信州営業所 0268-28-7863

中日本支社 052-769-6811
東海支店 053-454-4160
北陸支店 076-425-8013

西日本支社 06-6748-2510
広島支店 082-568-7460
九州支店 092-441-2505

(株)ナチ関東 03-5568-5190
(株)ナチ常盤 03-6252-3677
(株)ナチ東海 052-769-6911
(株)ナチ北陸 076-424-3991
(株)ナチ関西 06-6748-2530
(株)ナチ九州 092-441-2505

NACHI-FUJIKOSHI CORP. TOKYO HEAD OFFICE Shiodome Sumitomo Bldg., 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku Tokyo 105-0021 Japan Tel: +81-(0)3-5568-5111

CATALOG NO.

6508

2011.04.V-ABE-ABE